

Effizienz:

- kleinstmöglicher Druckabfall im System
- kleinstmögliche Energie während des Betriebes in einer bestimmten Zeit
- kleinstmögliche Verlustmenge der Druckluft



Produktivität:

- Bereitstellung des richtigen Druckes zur richtigen Zeit am richtigen Ort
- Schaffung einer Druckluftqualität, die die Anforderungen an jedem Anwendungspunkt erfüllt
- Anpassung der optimalen Produktionsprozesse an den minimalen Druckluftverbrauch



Zuverlässigkeit:

- bewusst gesteuerte Wartung anstelle von unvorhersehbaren Stillstandszeiten
- gesamte Ausrüstung funktioniert wie geplant und stellt vorgesehene Leistung bereit
- richtige Ausrüstung / richtiges System installiert, welche die Produktionserfordernisse am besten erfüllen

Mehr als Luft. Effizienz. Produktivität. Zuverlässigkeit.

Online-Lösungen: www.air.irco.com/de



Die Kompressoren von Ingersoll-Rand sind nicht für Anwendungen bei Atemluft konstruiert, geeignet oder zugelassen. Ingersoll-Rand genehmigt keine Spezialgeräte für Anwendungen bei Atemluft und übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für Kompressoren, die als Atemluftgeräte eingesetzt werden.

Nichts in diesem Dokument ist als ausdrückliche oder stillschweigende Verlängerung einer Gewährleistung oder Erklärung hinsichtlich des hierin beschriebenen Produktes gedacht. Alle Gewährleistungen oder anderen Lieferbedingungen für das Produkt entsprechen den Standard-Geschäftsbedingungen von Ingersoll-Rand für den Verkauf der Produkte und sind auf Anfrage erhältlich.

Die Produktverbesserung ist ein ständiges Ziel von Ingersoll-Rand. Änderungen bei der Konstruktion und Spezifikation behalten wir uns vor.



Air Solutions

Ingersoll-Rand GmbH
Air Solutions Group
Wilhelmstraße 20
D-45468 Mülheim a. d. Ruhr
Tel: +49 (0)208-9994-0
Fax: +49 (0)208-9994-252

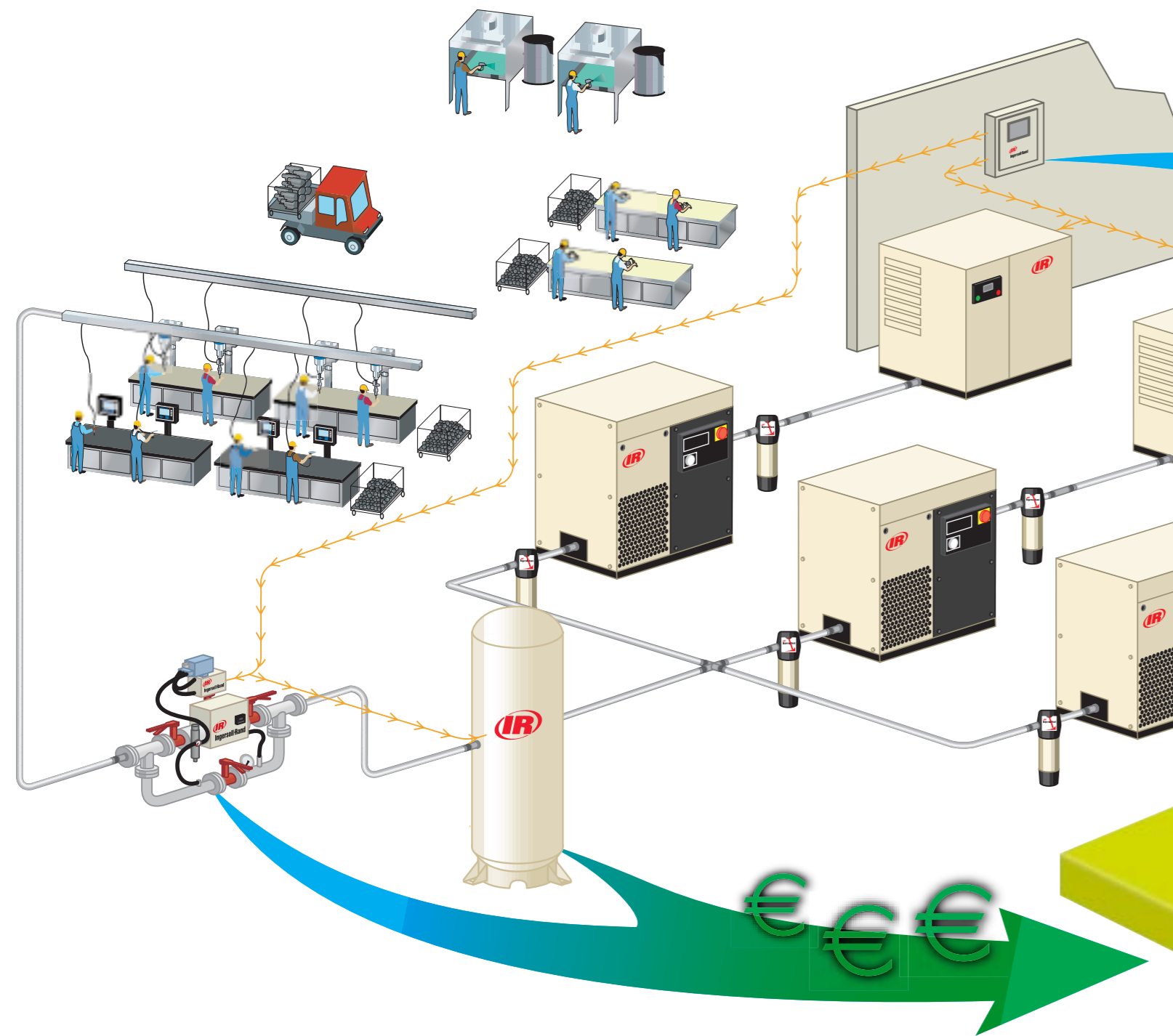
CPN 22415087
Printed in the UK
© 2004 Ingersoll-Rand



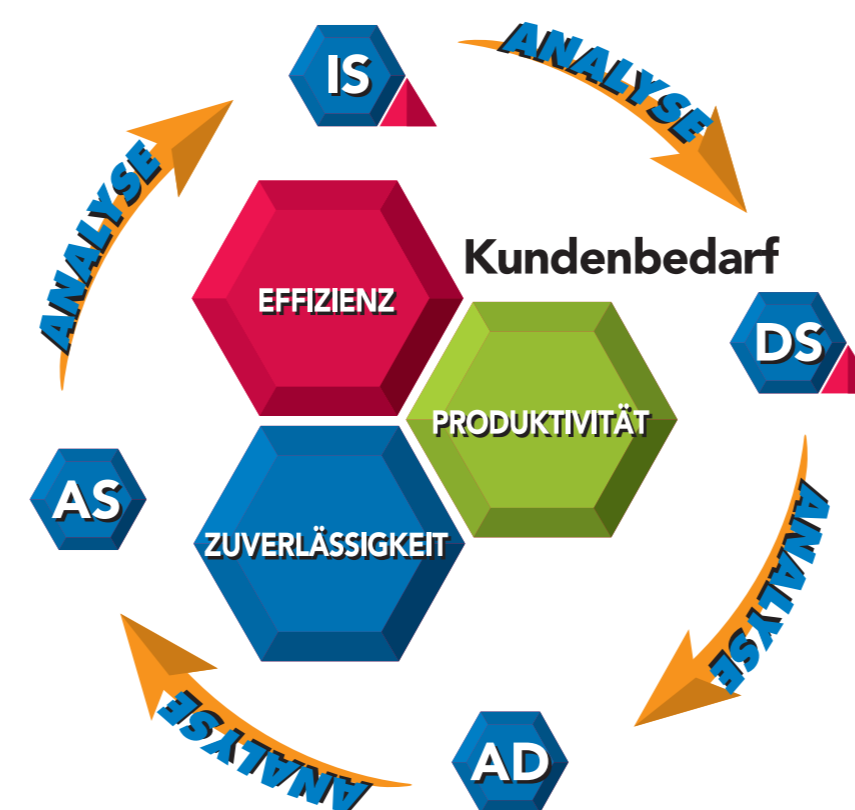
Analyse & Management des gesamten Druckluftsystems



Geld sparen durch Systemanalyse und -management von IR



IR's exklusiver Analyseprozess für Ihr Druckluftsystem



AUSGANGSPUNKTE

IS INTELLISURVEY:

- Automatisiertes Kompressoren-Audit
- Detailliertes Druckluftprofil
- Ermittlung schneller Einsparmöglichkeiten

DS DURCHFÜHRBARKEITSTUDIE:

- Analyse durch vor Ort Besichtigung
- Gespräche mit dem Bedienpersonal, der Finanzabteilung und dem Management
- Ermittlung der Möglichkeiten, die sich aus Audit der Druckluftherzeugungsseite oder Audit des vollständigen Systems ergeben

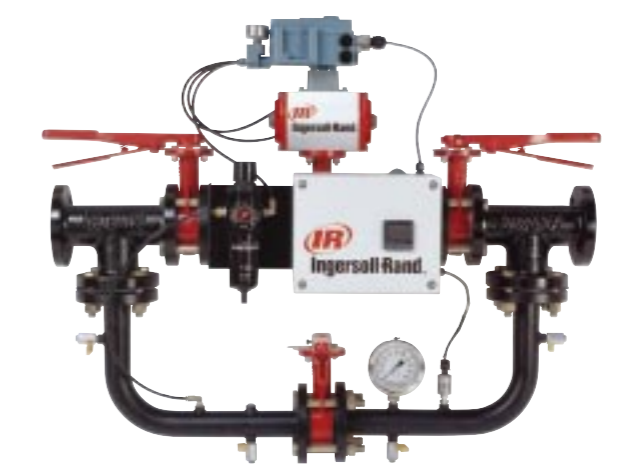
AD AUDIT DER DRUCKLUFTERZEUGUNGSSEITE:

- Differenzial-, Signal- und Sollwert-Management
- Durch das Druckabfall-Management werden erhebliche Energieeinsparungen erzielt
- Durch das Druckluft-Qualitätsmanagement wird die Produktivität wesentlich erhöht

AS AUDIT DES GESAMTEN SYSTEMS:

- Alle früher ermittelten Audit-Komponenten plus...
- Genaue Anpassung der optimalen Anforderungen der Bedarfsseite an minimalen Druckluftverbrauch
- Bewertung von Druckluft-Leckagen und der unsachgemäßen Verwendung der Druckluft

Kontrolle des Druckluftsystem-Managements von IR



Durch die Installation eines IntelliFlow™-Systemdruck-Reglers von IR:

- Reduzieren Sie den Energieverbrauch bedeutend durch Senkung von Leckagen und des künstlich erhöhten Bedarfs.
- Erhöhen Sie die Zuverlässigkeit und Produktivität Ihrer Einrichtungen, indem der Luftdruck des Systems auf +/- 0,05 bar gehalten wird (bei angemessener Speicherung).
- Beseitigen Sie Unterbrechungen der Druckluftzufuhr, indem die Kompressoren genügend Zeit erhalten, auf Ereignisse zu reagieren (bei angemessener Speicherung).

Durch einen Intellisys-Energie-Optimizer von IR:

- Reduzieren Sie Ihre Energiekosten wesentlich, durch die Steuerung des Druckes ausgehend von einem Drucksensor und verengen Sie so das Drucksteuerband Ihres Systems.
- Legen Sie die genaue Anzahl der für den Betrieb erforderlichen Kompressoren fest, wodurch Energieverschwendungen beseitigt werden. Zusätzlich dazu optimiert der IEO bei Installation des optionalen Nirvana-Moduls den Betrieb der Nirvana, um maximale Einsparungen zu erreichen.
- Erhöhen Sie die Zuverlässigkeit Ihrer Einrichtung durch die Automatisierung der Regelung Ihres Druckluftsystems. Der IEO optimiert Ihre Systemleistung von der optionalen Taupunktüberwachung bis zum IntelliFlow.



Eine richtig bemessene Speicherung ist:

- Entscheidend für die Verbesserung der Zuverlässigkeit eines Systems. Die gespeicherte Druckluft sorgt für die notwendige Kapazität, um den IntelliFlow bei sich veränderndem Bedarf auf +/- 0,05 bar zu halten.
- Entscheidend für die Bereitstellung eines zentralen Punktes zur Regelung des Intellisys-Energie-Optimizers. Zusätzlich dazu sorgt eine ausreichende Speicherung dafür, dass der IEO häufiges Hoch- und Runterfahren Ihrer Verdichter beseitigen kann.

